



FICHE PRODUIT

ATOMISEURS TRAINÉS M.M 600-800L PDF

Réf. ATOMISEUR TRAINÉ MM 600-800L PDF



TRAITEMENT | PULVERISATEURS - ATOMISEURS | PULVERISATEURS - ATOMISEURS TRAINÉS

ATOMISEURS TRAINÉS M.M 600-800L PDF

Réf : ATOMISEUR TRAINÉ MM 600-800L PDF



Caractéristiques

- Capacité de la cuve 600 ou 800 litres
- Châssis galvanisé avec largeur de roues réglable
- Entraînement par prise de force 540 trs/min
- Cuve lave mains 10 litres
- Cuve en polyéthylène avec niveau extérieur et couvercle à charnière
- Filtre d'aspiration avec valve pour auto-remplissage
- Vanne de vidange
- Régulateur de pression
- Turbine galvanisée Ø720mm à 8 pales en nylon
- Boitier 1 vitesse avec position neutre et débrayage
- Double porte buses en laiton avec clapet anti-retour
- Buses céramiques antidérive 1.5mm à fermeture indépendante



FICHE PRODUIT

ATOMISEURS TRAINÉS M.M 600-800L PDF

Réf. ATOMISEUR TRAIINE MM 600-800L PDF



TRAITEMENT | PULVERISATEURS - ATOMISEURS | PULVERISATEURS - ATOMISEURS TRAINÉS

Fiche technique

REFERENCE	CAPACITE	POMPE	DÉBIT	PRESSION	PUISSANCE REQUISE	BUSES	PORTÉE	POIDS	DIMENSIONS
M2106011	600 Litres	AR813	80 l/min	50 BAR	35 ch	6+6	13+6m	340kg	270 x 120 x 120
M2108011	800 Litres	AR1064	105 l/min	50 BAR	40 ch	6+6	13+6m	420kg	320 x 120 x 138